

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR

N° de référence de l'organisme d'examen : **QS 1473**

Désignation (s) : **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml**

Référence DMOS N° : **15.04.2017-1**
 Activité spéciale : **---**
 Nom du soudeur : **Bering Andy**
 Identification : **BA**
 Méthode d'identification : **CI**
 Date et lieu de naissance : **10.12.1986, Suisse**
 Employeur : **Zimmermann & Fils SA, 3966 Chalais**
 Code / norme de qualification : **ISO 9606-1 : 2012**
 Connaissances professionnelles : **acceptées / non vérifiées**

Photographie
(si exigée)

Variables essentielles	Assemblage de qualification	Domaine de validité
Procédé(s) de soudage	135	135, 138
Mode de Transfert	Court-circuit	Tous
Type de produit (Plaque ou Tube)	P	P, T: ≥500 ou ≥75 tube en rotation
Type de soudure	FW	FW
Groupe/Sous-groupe de matériaux de base	1.1	/
Groupe(s) de matériau(x) d'apport	FM1	FM1, FM2
Matériau d'apport (Désignation)	S	S, M
Gaz de protection (endroit / envers) (Groupe)	M21 / -	- / -
Type de courant et polarité	DC+	/
Produits consommables auxiliaires	-	/
Epaisseur du matériau (mm)	12	-
Epaisseur déposée (mm)	6	≥ 3
Diamètre extérieur du tube (mm)	-	-
Position de soudage	PB	PA, PB
Détails concernant le soudage	-	-
Multicouche / Monocouche	ml	sl, ml
Assemblage Sup. de qualif. sur soudure d'angle conjointement à la soudure BW : Acceptable / Non acceptable		

Type de contrôle, d'examen ou d'essai de qualification	Effectué et accepté	Non vérifié
Contrôle visuel	X	
Contrôle par radiographie		X
Essai de texture	X	
Essai de pliage		X
Examen macroscopique		X

Signature de l'examineur ou de l'organisme d'examen :

Organisme d'examen et lieu : **SGS Atest SA, Châtel-St-Denis**

Date du soudage **15.04.2017**

Prolongation	Validité :
selon 9.3.a	15.04.2020

Prolongation	Validité :
selon 9.3.b	---

Prolongation	Validité :
selon 9.3.c	---

Prolongation de la qualification par l'examineur ou l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (voir 9.3b) :

Date	Nom Inspecteur	Fonction ou titre

Confirmation de la validité par l'employeur / coordonnateur en soudage pour les 6 mois (voir 9.2) :

Date	Nom Inspecteur	Fonction ou titre	Date	Nom Inspecteur	Fonction ou titre