

## CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR

N° de référence de l'organisme d'examen **QS 1488**

Désignation (s) : **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb**  
**ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml**

Référence DMOS N° : **10.05.2017-1 et 10.05.2017-2**

Activité spéciale : **---**

Nom du soudeur : **Ruiz Bravo Jorge**

Identification : **RJ**

Méthode d'identification : **CI**

Date et lieu de naissance : **10.06.1977, Espagne**

Employeur : **Zimmermann & Fils, 3966 Chalais**

Code / norme de qualification : **ISO 9606-1 : 2012**

Connaissances professionnelles : **acceptées / non vérifiées**

Photographie  
(si exigée)

Variables essentielles	Assemblage de qualification	Domaine de validité
Procédé(s) de soudage	<b>135</b>	<b>135, 138</b>
Mode de Transfert	<b>Court-circuit</b>	<b>Tous</b>
Type de produit (Plaque ou Tube)	<b>P</b>	<b>P, T: ≥500 ou ≥75 tube en rotation</b>
Type de soudure	<b>BW / FW</b>	<b>BW / FW</b>
Groupe/Sous-groupe de matériaux de base	<b>1.1</b>	/
Groupe(s) de matériau(x) d'apport	<b>FM1</b>	<b>FM1, FM2</b>
Matériau d'apport (Désignation)	<b>S</b>	<b>S, M</b>
Gaz de protection (endroit / envers) (Groupe)	<b>M21 / -</b>	- / -
Type de courant et polarité	<b>DC+</b>	/
Produits consommables auxiliaires	-	/
Épaisseur du matériau (mm)	<b>12</b>	-
Épaisseur déposée (mm)	<b>12 / 6</b>	<b>≥ 3</b>
Diamètre extérieur du tube (mm)	-	-
Position de soudage	<b>PA, PB</b>	<b>PA, PB</b>
Détails concernant le soudage	-	-
Multicouche / Monocouche	<b>ss nb / ml</b>	<b>BW: ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb</b> <b>FW: sl, ml</b>
Assemblage Sup. de qualif. sur soudure d'angle conjointement à la soudure BW : <b>Acceptable / Non-acceptable</b>		

Type de contrôle, d'examen ou d'essai de qualification	Effectué et accepté	Non vérifié
Contrôle visuel	<b>X</b>	
Contrôle par radiographie	<b>X</b>	
Essai de texture	<b>X</b>	
Essai de pliage	<b>X</b>	
Examen macroscopique		<b>X</b>

Signature de l'examineur ou de l'organisme d'examen



Organisme d'examen et lieu : **GFI**  
**SGS Atest SA, Châtel-St-Denis**

Date du soudage **10.05.2017**

<b>Prolongation</b>	<b>Validité :</b>
selon 9.3.a	<b>10.05.2020</b>

<b>Prolongation</b>	<b>Validité :</b>
selon 9.3.b	---

<b>Prolongation</b>	<b>Validité :</b>
selon 9.3.c	---

Prolongation de la qualification par l'examineur ou l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (voir 9.3b) :

Date	Nom Inspecteur	Fonction ou titre

Confirmation de la validité par l'employeur / coordonnateur en soudage pour les 6 mois (voir 9.2) :

Date	Nom Inspecteur	Fonction ou titre	Date	Nom Inspecteur	Fonction ou titre